



## **Ferromaxx<sup>®</sup> 7**

### **Para una soldadura del acero más rápida y más limpia**

Para la soldadura MAG de los aceros al carbono, carbono manganeso y de los aceros poco aleados, los gases Ferromaxx<sup>®</sup> dan una buena calidad de

soldadura y una excelente penetración, ello con un mínimo de proyecciones y un bajo nivel de humos.

### **El gas ideal para los aceros de pequeño y mediano grosor**

El Ferromaxx<sup>®</sup> 7 es una mezcla ternaria (Argón, Dióxido de Carbono, Oxígeno) que permite soldar los aceros al carbono y también las chapas de acero galvanizadas y electrocincadas. La óptima composición en Oxígeno y Dióxido de Carbono aporta el adecuado equilibrio entre la calidad de mojado del cordón y su densidad. La acción del oxígeno en la transferencia del metal permite aumentar la velocidad de desplazamiento y la estabilidad del arco.

Éstas son sus ventajas:

- Mejora la calidad de la soldadura y reduce la pérdida de material, ofrece un excelente control y dominio de la operación de soldadura, sobre todo de las tensiones de arco bajas para pequeños y medianos grosores en todas las posiciones de soldadura.
- Reduce el tiempo de limpiado después de la soldadura de las piezas, ofrece un bajo porcentaje de proyecciones y excelentes características con arco pulsado.

### La botella Integra®

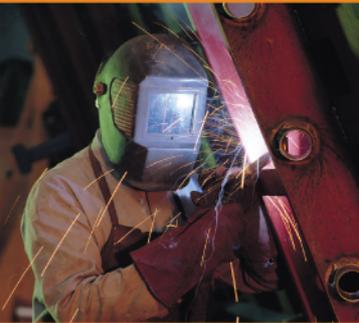
El Ferromaxx® 7 está disponible en una botella que, ofreciendo una capacidad comparable a la de una botella B50 tradicional, es más pequeña (su tamaño se ha reducido en 50 cm) y más ligera (su peso se ha reducido en 12 kg).

La botella Integra®, además, está equipada con un reductor de presión integrado con indicador de nivel residual.

Éstas son sus ventajas:

- Más fácil y más segura de manipular gracias a su tulipa ergonómica, su tamaño y su peso reducidos.

- Elimina los costes asociados a la compra y al mantenimiento de manorreductores.
- Elimina las fugas y el tiempo necesario para conectarla gracias a su conexión rápida y a la ausencia de montaje del manorreductor.
- Una presión de salida controlada a 4 bar en lugar de 200 bar.
- Un caudal a medida en función de las necesidades específicas de los usuarios.
- Idealmente adaptada para su uso en puestos de soldadura o para trabajos in situ.



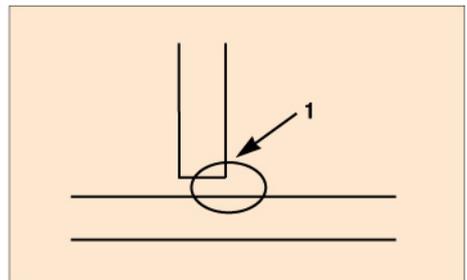
### Procedimiento de soldadura aprobado Ferromaxx® 7

<b>Fabricante:</b>	Carburos Metálicos/Air Products
<b>Procedimiento de soldadura:</b>	MAG-135
<b>Pasada de penetración:</b>	n/a
<b>Tipo de soldadura:</b>	Horizontal

### Características de la junta soldada

<b>Preparación de las piezas</b>	Arenado y desengrase por disolvente
<b>Material de base y especificaciones</b>	EN 10.025:S-235 Grade 080 A 15
<b>Composición:</b>	C - 0.13 / 0.18% Si - 0.10 / 0.40% Mn - 0.60 / 1.0%
<b>Clasificación del gas de soldadura</b>	EN 439 - M 24
<b>Grosor de las piezas</b>	6mm.
<b>Diámetro exterior</b>	n/a
<b>Posición de soldadura</b>	Ángulo horizontal

### Secuencia de las soldaduras



### Condiciones operatorias

Nº de pasada	Proced.	Diámetro del hilo	Intensidad (A)	Tensión (V)	Tipo de corriente y polaridad	Velocidad del hilo (m/min.)	Velocidad de soldadura (mm/min.)	Transferencia de energía (kJ/min.)
1	MAG	1.0	208	23.5	DC+	10	330	0.8
2								
3								

**Metal de aportación** AWS-A5.18/ER 70S-6 (G3Si)

**Composición del hilo** Acero al carbono  
C - 0.12% máx. / Si - 0.70 / 1.2%  
Mn - 0.9 / 1.6% / P - 0.040% máx.  
S - 0.040% máx. / Cu - 0.040% máx.

**Gas de soldadura** Ferromaxx® 7

**Caudal del gas de soldadura**

- Gas de soldadura 15 l/min.
- Gas de purga n/a

**Purga** n/a

**Tipo de electrodo TIG** n/a

**Protección en el reverso** n/a

**Tº de precalentamiento** >25°C

**Tº de interpasada** n/a

**Tratamiento térmico** n/a

**Stick out** 15mm.

**Ángulo del portaelectrodo** 15º en el sentido de la soldadura

**Diámetro de la boquilla** 20mm.

\*n/a = no aplicable

### Macrografía



**te escuchamos**  
[www.carburos.com](http://www.carburos.com)

Aragón, 300  
08009- Barcelona (España)  
Tel. 93-290 26 00  
Fax: 93-290 26 03  
e-mail: [info@carburos.com](mailto:info@carburos.com)